

KLASA: 007-01/26-01/01
URBROJ: 2158-96-01-26-42
Osijek, 27. travnja 2026.

Na temelju članka 119. stavka 6. Zakona o visokom obrazovanju i znanstvenoj djelatnosti („Narodne novine“ broj 119/22) te u skladu s člankom 2. stavkom 3. i člankom 3. Odluke Rektorskog zbora o obliku i načinu provedbe nastupnog predavanja za izbor u znanstveno-nastavna, umjetničko nastavna i nastavna zvanja („Narodne novine“ broj 129/05), a prema prijedlogu teme Stručnog povjerenstva za ocjenu nastupnog predavanja od 27. travnja 2026. godine, dekanica Ekonomskog fakulteta u Osijeku, prof. dr. sc. Sunčica Oberman Peterka, oglašava

NASTUPNO PREDAVANJE

dr. sc. Ane Štefanec, kandidatkinje Natječaja za izbor jednog zaposlenika/zaposlenice na znanstveno-nastavno radno mjesto - docenta iz znanstvenog područja Društvenih znanosti, znanstvenog polja ekonomije na neodređeno vrijeme u punom radnom vremenu na Ekonomskom fakultetu u sastavu Sveučilišta Josipa Jurja Strossmayera u Osijeku, objavljenog dana 25. ožujka 2026. godine u „Narodnim novinama“ broj 30/26, na mrežnoj stranici Sveučilišta Josipa Jurja Strossmayera u Osijeku, na mrežnoj stranici Ekonomskog fakulteta u Osijeku, na službenom internetskom portalu za radna mjesta Europskog istraživačkog prostora i na mrežnim stranicama Hrvatskog zavoda za zapošljavanje, Regionalnog ureda Osijek, s naslovom teme

„Kontroling u eri održivog poslovanja: Upravljanje troškovima okoliša“

Nastupno predavanje održat će se u utorak, 5. svibnja 2026. godine s početkom u 12.45 sati u dvorani broj 3 Ekonomskog fakulteta u Osijeku u sastavu Sveučilišta Josipa Jurja Strossmayera u Osijeku, Trg Ljudevita Gaja 7, Osijek.

Nastupno predavanje održat će se u okviru redovite nastave iz kolegija **Kontroling** pred nastavnicima i članovima Fakultetskog vijeća Ekonomskog fakulteta u sastavu Sveučilišta Josipa Jurja Strossmayera u Osijeku i studentima prve godine sveučilišnog diplomskog studija Poslovna ekonomija Ekonomskog fakulteta u Osijeku te članovima Stručnog povjerenstva imenovanog Odlukom Fakultetskog vijeća Ekonomskog fakulteta u Osijeku od 19. ožujka 2026. godine (KLASA: 007-02/26-01/02, URBROJ: 2158-96-01-26-51) u sastavu:

- 1. Prof. dr. sc. Dubravka Pekanov**, redovita profesorica u trajnom izboru Ekonomskog fakulteta u sastavu Sveučilišta Josipa Jurja Strossmayera u Osijeku, **predsjednica**
- 2. Prof. dr. sc. Ivana Bestvina Bukvić**, redovita profesorica Ekonomskog fakulteta u sastavu Sveučilišta Josipa Jurja Strossmayera u Osijeku, **članica**
- 3. Doc. dr. sc. Dražen Novaković**, docent Ekonomskog fakulteta u sastavu Sveučilišta Josipa Jurja Strossmayera u Osijeku, **član**

**DEKANICA**
Prof. dr. sc. Sunčica Oberman Peterka


DOSTAVITI:

1. Dr. sc. Ana Štefanec, kandidatkinja Natječaja
2. Predsjednica i članovi Stručnog povjerenstva za ocjenu nastupnog predavanja
3. Oglasna ploča i web-stranica Ekonomskog fakulteta u Osijeku
4. Oglasna ploča i web-stranica Rektorata Sveučilišta Josipa Jurja Strossmayera u Osijeku
5. Pismohrana Ekonomskog fakulteta u Osijeku