

KLASA: 602-04/24-28/11
URBROJ: 2158-96-07-24-1
Osijek, 21. ožujka 2024.

Na temelju članka 159. i 161. Statuta Sveučilišta Josipa Jurja Strossmayera u Osijeku i sukladno članku 28. Statuta Ekonomskog fakulteta u sastavu Sveučilišta Josipa Jurja Strossmayera u Osijeku, a prema Odluci Fakultetskog vijeća Ekonomskog fakulteta u Osijeku od 21. ožujka 2024. godine, Dekan Ekonomskog fakulteta u sastavu Sveučilišta Josipa Jurja Strossmayera u Osijeku objavljuje

JAVNA OBRANA DOKTORSKOG RADA

**„Utjecaj sustava upravljanja gradovima na gospodarski razvoj“ Ane Gavran Lulić,
mag. iur., doktorandice doktorskog studija Management**

**održat će se u utorak, 9. travnja 2024. godine s početkom u 10:00 sati u Vijećnici
Ekonomskog fakulteta u Osijeku, Trg Ljudevita Gaja 7, Osijek.**

Javna obrana doktorskog rada održat će se **pred Povjerenstvom za obranu doktorskog rada** imenovanim Odlukom Fakultetskog vijeća Ekonomskog fakulteta u Osijeku od 21. ožujka 2024. godine u sastavu:

- 1) **prof. dr. sc. Ivan Kristek**, redoviti profesor Ekonomskog fakulteta u Osijeku, **predsjednik**
- 2) **izv. prof. dr. sc. Domagoj Karačić**, izvanredni profesor Ekonomskog fakulteta u Osijeku, **član**
- 3) **doc. dr. sc. Anita Kulaš Miroslavljević**, docentica Odjela društveno-humanističkih znanosti Sveučilišta u Slavonskom Brodu, **članica**
- 4) **prof. dr. sc. Nataša Drvenkar**, redovita profesorica Ekonomskog fakulteta u Osijeku, **zamjenica člana**
- 5) **prof. dr. sc. Ivana Barković Bojanić**, redovita profesorica u trajnom izboru Ekonomskog fakulteta u Osijeku, **zamjenica člana**
- 6) **Juraj Rašić**, univ. mag. oec., asistent Ekonomskog fakulteta u Osijeku, **zapisničar**.

Mentor na izradi doktorskog rada: **prof. dr. sc. Boris Crnković**, redoviti profesor Ekonomskog fakulteta u Osijeku, a **komentor prof. dr. sc. Željko Požega**, redoviti profesor u trajnom izboru Ekonomskog fakulteta u Osijeku.

DOSTAVITI:

1. Ana Gavran Lulić, mag. iur., doktorandica
2. Predsjednik i članovi Povjerenstva za obranu doktorskog rada
3. Mentor i komentor na izradi doktorskog rada
4. Oglasna ploča i web stranica Ekonomskog fakulteta u Osijeku
5. Pismohrana Ekonomskog fakulteta u Osijeku



DEKAN

Prof. dr. sc. Boris Crnković